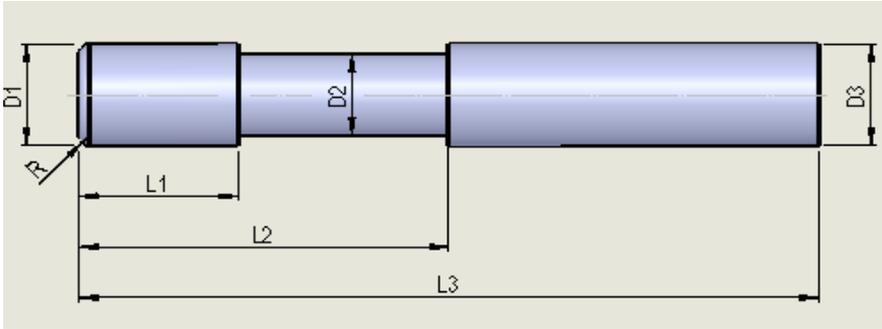


## VHM Torusfräser für Titan



<b>D1</b>	Bearbeitungs - $\emptyset$
<b>D2</b>	Freistellungs - $\emptyset$
<b>D3</b>	Schaft - $\emptyset$
<b>L1</b>	Länge
<b>L2</b>	max. Eintauchtiefe
<b>L3</b>	Gesamtlänge
<b>R</b>	Radius

**Verwendung:** geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitungen bei Titan Werkstoffen im Form- und Werkzeugbau zum Kopierfräsen

**Schnittdaten:**  $V_c$  : 50 - 60 [m/min]  
 $f_z$  : 0.05 [mm/z]

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Dimension (mm)						Radius	Z
			D1/h6	D2	D3/h6	L1	L2	L3	R	
	10008882	TiFr - 06053	6.0	5.5	6.0	15	40	70	0.5	3
	10008883	TiFr - 08053	8.0	7.5	8.0	20	45	85	0.5	3
	10008884	TiFr - 10053	10.0	9.5	10.0	25	48	85	0.5	3
	10008885	TiFr - 12053	12.0	11.5	12.0	30	52	90	0.5	3
	10008886	TiFr - 16053	16.0	15.5	16.0	40	55	90	0.5	3

*weitere Abmessungen auf Anfrage*