



KENNDATEN COMETE 275/370 A

COMETE 275

COMETE 370

- \* HSS Metall-Kreissägeblatt : Abmessungen 275 (Durchmesser) x 2,5 x 40 mm.
- \* Öffnung der Spannvorrichtung : 160 mm
- \* Standardmotor mit 2 verschiedenen Drehzahlen : 230/400 V - 50 Hz  
Antriebsleistung : 1,8 / 2,2 kW bei 1 500/3 000 U/min.  
Spindeldrehzahl : 40 und 80 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 34 und 68 m/min.
- \* Zusatzausstattung - Langsamlauf (zum Trennen von vergüteten Stahlsorten bis zu 90 kg/mm<sup>2</sup>, Edelstahl)  
Motor mit einer Spannung : 230 oder 400 V  
Antriebsleistung : 0,9 / 1,6 kW bei 750 / 1 500 U/min.  
Spindeldrehzahl : 20 und 40 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 17 und 34 m/min.
- \* Antrieb mit 4 verschiedenen Drehzahlen je Getriebe  
Antriebsleistung Motor : 1,8/2,2 kW  
*Universalausführung*  
Spindeldrehzahl : 16, 32, 46 und 92 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 14, 28, 40 und 80 m/min.  
*Schnellauf (zum Trennen von Leichtmetallen)*  
Spindeldrehzahl : 33, 66, 95, 190 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 29, 58, 82 und 164 m/min.

- \* HSS Metall-Kreissägeblatt : Abmessungen 370 mm (Durchmesser) x 3,5 x 40 mm
- \* Öffnung der Spannvorrichtung : maximal 220 mm
- \* Standardmotor mit 2 verschiedenen Drehzahlen : 230/400 V - 50 Hz  
Antriebsleistung : 2,6 / 3 kW bei 1 500/3 000 U/min.  
Spindeldrehzahl : 25 und 50 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 29 und 58 m/min.
- \* Zusatzausstattung - Langsamlauf (zum Trennen von vergüteten Stahlsorten bis zu 90 kg/mm<sup>2</sup>, Edelstahl)  
Motor mit einer Spannung : 230 oder 400 V  
Antriebsleistung : 1,5 / 2,2 kW bei 750 / 1 500 U/min.  
Spindeldrehzahl : 12 und 25 oder 18 und 36 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 14 und 28 oder 21 und 42 m/min.
- \* Antrieb mit 4 verschiedenen Drehzahlen je Getriebe  
Antriebsleistung : 2,6/3 kW  
*Universalausführung*  
Spindeldrehzahl : 10, 20, 30 und 60 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 12, 23, 35 und 46 m/min.  
*Schnellauf (zum Trennen von Leichtmetallen)*  
Spindeldrehzahl : 32, 64, 94, 188 U/min.  
Schnittgeschwindigkeit : 37, 74, 109 und 218 m/min.

\* Abmessungen bei Betrieb :  
H = 2 150 B = 3 200 T = 2 000 mm

\* Abmessungen bei Betrieb :  
H = 2 150 B = 3 400 T = 2 000 mm

\* Nettogewicht : 1100 kg

\* Nettogewicht : 1300 kg

	○	●	□	■	L	H	U	□
90°	90	60	85	60	85x85	140x66	160x65	160x60
45°	90	60	75	60	75x75	100x55	100x50	115x60

	○	●	□	■	L	H	U	□
90°	130	100	120	100	120x120	220x98	220x80	220x90
45°	130	100	110	100	110x110	140x66	140x60	150x90

Siehe französische Unterlagen

- \* Einstellung eines automatischen Arbeitstaktes durch entsprechende Programmwahl
- \* Zusatzausstattung : 3. Winkelstellung 0° für gerade Trennbewegungen und Winkelstellungen bis 90° nach rechts für Trennbewegungen in Längsrichtung.

Verschiedene Ausführungen können kombiniert werden :

- \* Manuelle Ausrichtung des Sägekopfs
- \* Automatische Ausrichtung des Sägekopfs

\* **COMETE 315 TR** für das Trennen von Leichtmetallen  
Spindeldrehzahl : 1500 - 3000 U/min.

- \* Zusatzausstattung : Teilweises und kontrolliertes Entfernen der Stangen. Hierdurch sind Schnitte mit komplexen Formen möglich.

\* Manuelle Ausrichtung.

- \* pneumatisch-ölhydraulische Zufuhrvorrichtung
- \* elektrische Zufuhrvorrichtung mit NC-Arretierung
- \* Zufuhrlänge : 1500 mm
- \* Automatische Aufladevorrichtung für die Stangen
- \* Vorrichtungen für das Sortieren und Entfernen der fertigen Werkstücke

## COMETE 275 / 370 A

**AUTOMATISCHE TRENNSCHLEIFMASCHINEN MIT METALL-KREISSÄGEBLATT, Durchmesser des Sägeblatts 275 oder 370 mm**

**Gerade Schnitte und Gehrungsschnitte - Große Schnittgenauigkeit**

### Trennbewegung

- \* Die Abwärtsbewegung des Sägekopfs wird von einer zylindrischen Führungssäule großen Durchmessers durchgeführt. Eine zweite Führungssäule kleineren Durchmessers stellt die Geradlinigkeit der Bewegung und eine hohe Schnittgenauigkeit sicher.
- \* Die Vorschubbewegung erfolgt durch einen DL-Zylinder und wird von einer hydraulischen Vorrichtung mit geschlossenem Kreislauf reguliert.
- \* Die Abwärtsbewegung kann im Eilgang oder im Arbeitsvorschub geschehen. Die Hublänge im Eilgang sowie im Arbeitsvorschub können frei eingestellt werden.
- \* Mit einem herausziehbaren Hebel kann die automatische Trennbewegung genau eingestellt werden.

### Optimale Ausgangsbedingungen für die Trennbewegung

- \* Der Antrieb der Spindel erfolgt über ein äußerst widerstandsfähiges Schneckengetriebe.
- \* Mit dem Motor, der zwei verschiedene Drehzahlen bietet, kann die Schnittgeschwindigkeit genau an den zu trennenden Werkstoff angepasst werden.
- \* Durch ein ausgezeichnetes Kupplungssystem werden Beschädigungen am Werkzeug bzw. Motor vermieden.

### Hand betrieb Kopfdrehung

#### Ausschwenken des Sägekopfs bis zu 90° nach links oder rechts

für parallele und gerade Schnitte sowie Gehrungsschnitte von 0° bis 90°/präzise Arretierungsvorrichtung für 0°, 45° und 90°. Ablesen der gewählten Winkelstellung auf einer gut leserlichen Gradskala.

**NC Kopfdrehung** für alternierende Gehrungsschnitte. (bis 60° Rechts/Links)

Durch Parameters im Automat GE FANUC wird der Sägekopf zwischen alle Winkel ausgerichtet. Mittels Hydraulik-Zylinder wird der Sägekopf während des Trennvorgangs festgestellt.

Ablesen der gewählten Winkelstellung auf der Schaltpult

### Kontinuierliche und regelmäßige Schmierung des Werkzeugs

- \* Kontinuierliche Filtrierung und Rückführung des Schmiermittels.
- \* Eine herausnehmbare unter dem Arbeitstisch angebrachte Spänewanne dient zum Auffangen des Schmiermittels und der Metallspäne.
- \* Zusatzausstattung : Schmierung durch Mikrozerstäubung.

### Äußerst leistungsfähige Spannvorrichtung

- \* Spannen des Werkstücks auf beiden Seiten mittels einstellbaren DL-Zylindern.
- \* Getrenntes Einstellen der Stützbacken und Spannbacken.
- \* Herausnehmbare Gleiteinsatzbacken ermöglichen ein optimales Spannen des Werkstücks - in unmittelbarer Nähe des Sägeblatts - und dies in allen Winkelstellungen.
- \* Zusatzausstattung : Formaufsatzbacken zum Spannen empfindlicher Teile.

### Stangenvorschub mittels Zangenvorrichtung

- \* Zufuhrlänge : 1500 mm
- \* Wiederholung von 3 Längenabmessungen möglich
- \* NC Beschickungsvorrichtung ( Brushless Motor, Revolver und Kugelschraube)
- \* Selbstausrichtung der Zangen bei nicht geradlinigen Stangen

### 100%-ige Sicherheit

- \* Ausführung entspricht den geltenden EG-Bestimmungen und der französischen Norm NF E 60407.
- \* Sämtliche Steuerorgane sind auf einem Schaltpult angeordnet.

- \* NOT-AUS-Piltzaster.

Bei blockiertem Metall-Kreissägeblatt dreht die Sicherheitsvorrichtung die Drehrichtung des Sägeblatts um und der Sägekopf wird wieder nach oben gefahren.

### Zusatzausstattung

- \* Spanräume.
- \* Geringere Vorschubgeschwindigkeit am Ende des Trennvorgangs.
- \* Satz von 4 Einsatzbacken mit gezahnten Einsatzteilen für das Trennen von Winkeln von über 45°.
- \* Satz von 4 Formeinsatzbacken für das Trennen von leicht brüchigen Rohren (Angaben zum Durchmesser bei der Bestellung)
- \* Satz von 6 Einsatzbacken, mit denen das Anfallen von Abfällen am Ende des Rohres eingeschränkt werden kann
- \* Schmierung mittels Mikrozerstäubung
- \* Anzeige der Zufuhrlänge
- \* Vorrichtung zur Schnelleinstellung der Zufuhrlänge mit Digitalanzeige der Abmessungen
- \* Komplette Schutzhaube

Zum Lieferumfang der COMETE Trennschleifmaschinen gehören ein Werkzeugsatz für die Wartung und ein Werkzeug. Die Trennschleifmaschinen des Typs COMETE sind durch zahlreiche Patente geschützt.