



PowerBlade 45

Das neue Hochleistungs-HSS-Sägeblatt aus dem Hause SW Wil!

PowerBlades 45 erreichen Dank einer neu entwickelten PVD-Mehrlagen-Hartstoffschicht Ti (N), Ti (CN), AlTi (CN) mehrfach höhere Standzeiten gegenüber herkömmlichen HSS-Sägeblättern.

The new high-performance HSS-circular saw blade offered by SW Wil!

Owing to the special SW Wil multilayer PVD-coating system Ti (N), Ti(CN) AlTi(CN) PowerBlades 45 have a much higher tool life compared with standard coating HSS-circular saw blades.

PowerBlade senkt Ihre Schnittkosten:



Mit PowerBlade profitieren Sie von:

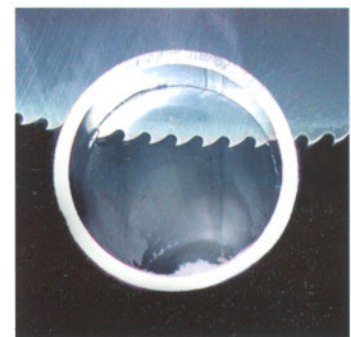
- einer besseren Schnittqualität
- längeren Standzeiten
- einer höheren Maschinenproduktivität
- tieferen Sägeblattkosten
- tieferen Nachschärfkosten

PowerBlade cuts your cutting costs:

Standardsägeblatt/
Standard saw blade

SW Wil PowerBlade

Anzahl Sägeschnitte/
Number of saw cuts



Your profit with PowerBlade:

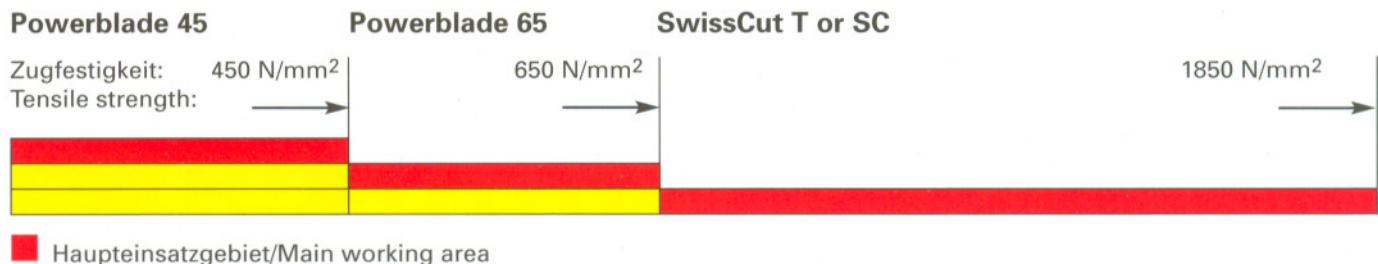
- better cutting quality
- longer tool life
- less machine down times
- reduced saw blade costs
- lower re-sharpening costs

Power Blade 45

Durchmesser Range	Blattbreite Blade thickness	HSS Qualität HSS Quality
50 – 700 mm	0,2 – 6.0 mm	DIN 1.3343, M2, DM 05

Andere Abmessungen und HSS-Qualitäten auf Anfrage/Other sizes and HSS quality on request

Einsatzgebiet: Powerblade 45 – Power Blade 65 – SwissCut T or SC Working area



Zahngeometrien/Tooth geometry



WS
Dünnwandige Rohre/Profile
Thin wall tubes/Profiles



HZ
Vollmaterial/dickwandige Rohre
Solid material/Thick wall tubes



SWS
Rohre/Profile
Tubes/Profiles

Schnittgeschwindigkeit/Cutting speed

Werkstoff Material	Schnittwinkel Cutting angle		Schnitt- geschwindigkeit Cutting speed	Wandstärke/Wall thickness mm								Vollmaterial Solid Material
	y	a		0.5	1.1	1.6	2.1	2.6	3.1	4.1	5.1	
Stahl Steel	< 400 Nmm ²	20°	8°	200	180	160	160	140	140	140	120	60
	> 400 < 600 Nmm ²	18°	8°	160	150	140	130	110	100	100	90	40
	> 600 Nmm ²	16°	6°	120	110	100	90	80	70	60	50	30
Ferritischer Stahl Stainless steel 1.4104 / 1.4034	15°	6°	V m/min	80	70	60	60	50	40	40	30	30
Austenitischer Stahl Stainless steel 1.4301 / 1.4305	15°	6°		30	25	20	20	20	20	20	15	15
Kupfer/Copper	22°	10°		700	700	600	600	500	500	400	400	400
Aluminium	25°	10°		900	900	900	900	800	800	800	700	700
Messing/Brass	15°	8°		700	700	700	600	500	500	500	500	500