

# COMMODORE 300 LABO





# COMMODORE 300 LABO

Trennschleifmaschine mit Schleifscheibe und Berieselung - Für gerade Trennbewegungen und das Trennen von harten Werkstoffen (vergütete Stahlsorten, Titan, Inconel, usw.)

## KOMBINIERTE TRENNBEWEGUNG : PENDEL- UND SCHWINGBEWEGUNG

- Manuelle oder rechnergestützte Schwingbewegung mit einstellbarer Amplitude
- Geringerer Verschleiß an der Schleifscheibe
- Leistungsersparnis
- Verbesserte Berieselung
- Sehr gute Oberflächenbeschaffenheit und kein Erhitzen

## AUSFÜHRUNG

- Abdichtung der Kraftübertragung
- Auf Wälzlager montierte Gelenke
- Spannvorrichtung mit Schnelleinstellung durch Laubuchse
- Herausnehmbare Universaleinsatzbacken

## LEISTUNGSSTARKE SCHMIERUNG

- Elektropumpe mit hohem Durchsatz
- Zerstäubung des Schmiermittels von der Innenseite der Spannbacken aus und mittels zweier verstellbarer Düsen
- Rückführung und Filtrierung des Schmiermittels sowie anschließendes Recycling in einer herausnehmbaren auf Rollen angebrachten Schmiermittelewanne.

## SICHERHEIT

- Entspricht den EG-Richtlinien
- Schutzhaube zum Schutz gegen eventuelle Spritzer mit Beschickungstür aus Glas
- Inbetriebnahme mittels Drucktaste
- NOT-AUS-Piltaster
- Sicherheitsbeleuchtung

AUSFÜHRUNG 1 : manuelle Schwingbewegung

AUSFÜHRUNG 2 : rechnergestützte Schwingbewegung (mittels Drucktaste auf Bedienhebel)

## ZUSATZAUSSTATTUNG

- \* Elektronisches Stellgetriebe zur Veränderung der Spindeldrehzahl
- \* Vorrichtung zum Erfassen und Entfernen von Sprühnebel
- \* Sprühnebel-Ansaugvorrichtung des Typs C1000
- \* Längenanschlag mit Feineinstellung zwischen 0 und 180 mm
- \* Zusätzlicher Arbeitstisch mit T-förmigen Rillen
- \* Druckluftbetriebene Spannvorrichtung
- \* Werkbank mit Längenanschlägen
- \* Beschickungstisch

## KENNDATEN

- \* Nicht bewehrte Schleifscheibe  $\varnothing$  305 x 2 x 25,4 mm
- \* Motor : 3 kW - 400 V/50 Hz
- \* Spindeldrehzahl : 3400 U/min
- \* Schnittgeschwindigkeit : 54 m/s
- \* Öffnung der Spannvorrichtung : 90 mm
- \* Abmessungen : H 1450/ B 920/ T 1000 mm
- \* Nettogewicht : 350 kg
- \* Zusatzausstattungen :
  - stellbares Getriebe
    - Antriebsleistung Motor : 3 kW - 3000 U/min
    - Spindeldrehzahl : 1800 bis 5000 U/min
    - Schnittgeschwindigkeit : 30 bis 80 m/s
  - 2 verschiedene Drehzahlen für diamantbesetzte Schleifscheibe
    - Antriebsleistung : 1,8 und 2,2 kW
    - Spindeldrehzahl : 1700 und 3400 U/min.

\* Trennvermögen : *Grenzmaße*



Zum Lieferumfang der COMMODORE 300 LABO gehört ein Werkzeugsatz für die Wartung.