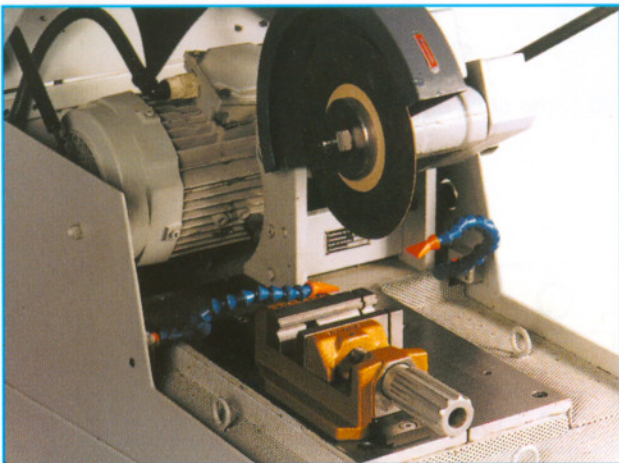


COMMODORE 200 LABO



Commodore 200 Labo semi-auto
(avec butée de longueur optionnelle)



Commodore 200 Labo manuelle

COMMODORE 200 LABO

Eine Trennschleifmaschine für ein breites Einsatzgebiet

Trennschleifmaschine mit Schleifscheibe und Berieselung

Pendelschnittbewegung :

- * Schnittbewegung im manuellen Betrieb (manuelle Ausführung) mit einstellbarem Bedienhebel (Winkeinstellung) oder im automatischen Betrieb (halbautomatische Ausführung).
- * Gute Sichtverhältnisse während des Arbeitsvorgangs.
- * Bestimmte Spindeldrehzahl auf Bestellung
- * Trennen von harten Werkstoffen ohne Strukturveränderungen

Gerade Schnitte an harten Werkstoffen, ohne Erwärmung des Werkstoffs

- * Harte Werkstoffe, gehärtete Stähle, Titan, Keramik, Inconel, Karbide, usw.

Kontinuierliche und regelmäßige Schmierung

- * Die Seitenflächen der Schleifscheibe werden reichlich mit Schmiermittel berieselt. Hierfür stehen 2 Schläuche mit individuell einstellbaren Durchsatzmengen zur Verfügung.
- * Kontinuierliche Filtrierung und Rückführung des Schmiermittels.
- * Elektropumpe mit hohen Leistung.

Optimale Schnittbedingungen (Zusatzausstattung)

- * Der Trennvorgang erfolgt auf einem Arbeitstisch mit T-förmigen Rillen (Werkstücke mit komplexen Formen werden angeflanscht).

Tisch - Spannen für die manuelle Ausführung : 3 Möglichkeiten

- * Ohne Spannungsvorrichtung
- * Manueller Spannstock
- * Pneumatischer Spannstock

100% -ige Sicherheit

- * Ausführung entspricht den geltenden EG-Bestimmungen.
- * Schutzhaube der Trennscheibe in Stahlausführung..
- * NOT-AUS-Pilztaster
- * Stromlinienförmige Auslegung der Maschine (Vorderseite und Seitenflächen aus Makrolon).

KENNDATEN

- * Nicht bewehrte Schleifscheibe, diamantenbestückte oder CBN-Scheibe, Durchmesser 200 oder 250, Bohrung 25,4 mm.
- * Motor - Kraftübertragung
Antriebsleistung : 2,2 kW bei 3 000 U/min. 400 V - 50 Hz.
Spindeldrehzahl : 5 100 U/min.
Schnittgeschwindigkeit : 53 m/s (Schleifscheibe Durchmesser 200)
- * Maxi Öffnung des Spannstocks : 60 mm

Zusatzausstattung :

- * Spindeldrehzahl (4200 oder 5900 U/min.)- 2500 und 5100 U/min für Diamantenscheibe.-2500 bis 5500 U/min
- * Motor : 2 Geschwindigkeiten : 1,3 und 1,5 kw.
- * Pendelnde Schnittbewegung (bei der halbautomatischen Ausführung Antrieb durch einen Druckzylinder).
- * Manuell oder druckluftbetriebene Spannvorrichtung (Zusatzausstattung) - Öffnung maximal : 80 mm.
- * Zusätzlicher Arbeitstisch mit T-förmigen Rillen.
- * Längenanschlag
- * Leistung Motor Geschwindigkeitsregelung : 2,2 kw.

- * Gewicht : ungefähr 180 kg.

Leistungsvermögen.		●	○	□
90°	∅ 200 mm	30	50	60x50
90°	∅ 250 mm	35	60	60x60