

BEWO FA-C & P serie

Automatische Bandsägen

BEWO MA-P250/45-60

Handbediente Bandsägen

BEWO 250/315

Handbediente Kreissägen



BEWO[®]

Intelligent solutions for tube cutting

Innovative Sägetechnik für jeden Arbeitsplatz

Bereits seit mehr als 70 Jahren konzentriert BEWO sich auf die Optimierung industrieller Sägearbeiten. Was seinerseits mit einfachen handbedienten Sägemaschinen begann, hat sich zu einem einzigartigen Kompetenz- und Entwicklungszentrum für innovative Sägetechnik und automatisierte Sägelinien entwickelt. Heute zeichnen sich BEWO Cutting Systems mehr als je zuvor durch ihren innovativen und kundenorientierten Marktansatz aus. BEWO durch-

denkt, entwickelt und realisiert intelligente Lösungen für den individuellen Kunden mit den niedrigsten Kosten pro gesägtes Produkt als Resultat. Intelligente Lösungen, in denen ein perfektes Zusammenspiel zwischen Mensch & Technik kreiert wird. Genau das möchten wir mit unserer Variante der berühmten Zeichnung von Leonardo da Vinci symbolisieren.



Integral approach



Innovative technology



Improved performance



BEWO FA-P serie

Die neue Generation

Neben den weltweit renommierten automatischen Kreissägemaschinen für Rohre liefert BEWO auch ein Bandsägen- und handbedientes Kreissägenprogramm. Für jede Sägearbeit an jedem Ort kann BEWO die effizienteste und kostengünstigste Lösung anbieten. In dieser Broschüre lernen Sie einen hochmodernen automatisierten Bandsägentyp kennen: die neue BEWO FA-C und P Serie in 11 Versionen mit einer Kapazität bis zu 600 mm Durchmesser. Außerdem die BEWO MA-P-Serie handbedienter Bandsägen für Durchmesser bis zu 250 mm. Vervollständigt werden Ihre vielseitigen Auswahlmöglichkeiten durch die BEWO 250/315-Serie handbedienter Kreissägen.

Vibrationsfreies Bandsägen mit optimalem Benutzerkomfort

BEWO-Bandsägen haben dank ihrer bewiesenen langen Lebensdauer und niedrigen Wartungskosten einen ausgezeichneten Ruf. Dabei spielt die BEWO-Sägenstabilisation eine wichtige Rolle. Die Kombination aus einem robusten Getriebe und stabilisiertem Bandantrieb sorgt für eine vibrationsfreie Sägebewegung. Neben weniger Verschleiß der Säge resultiert dies auch in einem glatteren Sägeschnitt und einem niedrigeren Lärmpegel.

BEWO FA-C und P automatische Bandsägemaschinen

Diese komplett automatischen Maschinen sind mit einem hydraulisch betriebenen doppelten Klammersystem versehen, das mit einem Klemmzylinder und einer automatischen Materialzufuhr ausgestattet ist. Alle elektrischen und hydraulischen Funktionen werden durch eine SPS gesteuert, verfügen über den Komfort eines Touch-Screen-Bedienungsfelds für den Operator. Die variable Sägeschwindigkeit wird durch einen Inverter kontrolliert. Während des Sägens wird das Blatt durch eine elektrische Bürste gereinigt. Ein Bewegungsdetektor am Rad schaltet die Maschine bei einer eventuellen Blockierung oder einem Bruch des Sägeblatts direkt aus. Das BEWO FA-C und P-Sortiment ist standardmäßig mit einem 2 Meter langen Rollenband, einer Arbeitslampe und einer automatischen Spanabfuhr versehen.

Touch-Screen-Bedienung

Die Touch-Screen-Bedienung und das Steuerungspaneel bilden ein ideales Mensch-Maschinen-Interface mit

optimalem Bedienungskomfort und absoluter Kontrolle. Sollte die Maschine nicht ordnungsgemäß funktionieren, erscheinen Informationen über das Problem und die Lösung auf dem Display, genau wie früher registrierte Daten zum Vergleich. Die Bedienung bietet u.a. einen voreingestellten Produktzähler mit automatischem Abschlag. Standardmäßig können 9 verschiedene Längen eingegeben werden. Die Bedienung läuft über eine moderne SPS-Steuerung mit hochwertigen Komponenten.

Zuverlässig und effizient

Die innovative Bandsägenteknik von BEWO kombiniert das höchste Maß an Zuverlässigkeit mit dem höchsten Maß an Effizienz. Der doppelt befestigte Antriebsrahmen verhindert ein Gleiten. Die Kraft des Antriebs wird komplett an das Sägeband weitergegeben. Das Sägeband wird automatisch auf die vorab eingestellte Spannung gesetzt, aber sobald die Maschine stoppt, wird das Sägeband sofort gelöst. Dies trägt zur Effizienz bei und verlängert die

Lebensdauer des Sägebands. Durch eine erweiterte schwingungsfreie Sägebewegung führt dies zu einer optimalen Sägeleistung und das mit den niedrigsten Kosten pro Sägeschnitt.

Hydraulische Spanabfuhr

Das Spanabfuhrsystem wurde platzsparend entwickelt und sorgt für die komplette Spanentfernung, bei der die Späne sofort getrocknet werden.

Gebündeltes Sägen

BEWO Bandsägemaschinen ermöglichen auch das problemlose Sägen eines Bündels. Zwei Sets vertikaler Spannbacken setzen das Bündel mit einer sehr präzisen Positionierung komplett fest.

Zweistufige Volls Schlagklammerung

Dieses ausgezeichnete Design kombiniert die Vorteile einer weiten und einer Volls Schlagklammerung. Der hydraulische Zylinder ist besonders kurz und ermöglicht ein kompakteres Maschinendesign.



BEWO FA-C330



BEWO FA-P4535/45LR

Technische Daten FA-C Serie

	FA-C330	FA-C460	FA-C500	FA-C600
Schnittkapazität	● 10-330mm	● 10-420mm	● 10-500mm	● 10-600mm
	■ 10Wx10H-400Wx330Hmm	■ 10Wx10H-420Wx420Hmm	■ 10Wx10H-560Wx500Hmm	■ 10Wx10H-620Wx600Hmm
Bündel Schneiden	Max. 370Wx170Hmm	370Wx200Hmm	480Wx240Hmm	480Wx440Hmm
	Min. 165Wx50Hmm	165Wx80Hmm	240Wx80Hmm	260Wx360Hmm
Säge Blatt	Format 4242x34x1.1mm	4242x34x1.1mm	5450x41x1.3mm	6560x41x1.3mm
	Geschwindigkeit 16-85m/min	16-85m/min	16-85m/min	16-85m/min
	Spannung Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Zufuhrlänge (Einzel/Mehrfach)	500/4500mm	500/4500mm	500/4500mm	400/3600mm




Technische Daten FA-P Serie

	FA-P250	FA-P330	FA-P460	FA-P4535/45 LR	FA-P6545/45 LR
Schnittkapazität	● 250mm	● 330mm	● 460mm	90°: 450 x 350	90°: 650 x 450
	■ 250x300mm	■ 330x330mm	■ 430x430mm ~ 460x355mm	45°: 320 x 350 L + R	45°: 450 L + R
Bündel Schneiden	Max. 150x250mm	150x250mm	200x300mm	Auf Anfrage	Auf Anfrage
	Min. 100x130	120x180mm	150x200mm	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Säge Blatt	Format 3505x27x0,9	4100x34x1,1	4770x41x1,3	4570 x 34 x 1,1	5740 x 41 x 1,3
	Geschwindigkeit 16-66	17-71	15-75	24 ~ 90	24 ~ 90
	Tension Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Schlag (Einzel/Mehrfach)	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm

BEWO MA-P handbediente Bandsägemaschine

Die handbedienten Bandsägemaschinen vergrößern Ihre Möglichkeiten beim Sägen mit Gehrung. Die BEWO MA-P250/45-60 bietet sogar einen maximalen Gehrungswinkel von 60° und Gehrungsschnitte mit + oder - 45°.

Technische Daten MA-P250/45-60

Schnittkapazität			
0°	250	240x240	310x210
45°	200	180x180	200x140
60°	120	95x95	120x95
45°(L)	150	150x150	170x90

MA-P250/45-60		
Elektromotor- Blattrotation	kw	1,5
Reduktionsgetriebe im Ölbad	l	40:1
Schwungrad-Durchmesser	mm	295
Blattabmessungen	mm	2725x27x0,9
Sägeblattgeschwindigkeit	m/min	20~85
Schraubstocköffnung	mm	315
Sägerahmenneigung	°	40
Arbeitstischhöhe	mm	900
Maschinengewicht	kg	410



BEWO MA-P250/45-60

Technische Daten MA-P250/45

MA P250/45	
Schnittkapazität 90°	Ø 250mm 250x385mm ~ 230x400mm
Schnittkapazität 45°	Ø 215mm 250x215mm
Blattgröße	3300x27x0,9mm
Sägeblattgeschwindigkeit	20~75 m/min
Abmessungen	187x787x1117mm
Gewicht	490 kg



BEWO MA-P250/45

BEWO 250/315: Ideale Eigenschaften lang und breit erprobt

BEWO's handbediente Metallkreissägemaschinen sind ein vertrauter Anblick an tausenden Arbeitsplätzen und in Fabriken auf der ganzen Welt. Seit mehr als 50 Jahren wird das BEWO Maschinenkonzept viel erprobt und perfektioniert. Neben sicheren Bedienungskomfort sind vor allem die geringe Wartung und die lange Lebensdauer noch immer unübertroffen.

Faserungsarmer Sägeschnitt

Die handbedienten Metallkreissägemaschinen von BEWO sind mit einer einzigartigen Materialklammer versehen. Diese klemmt das Material an beiden Seiten des Sägeschnitts ein. Dadurch erzielt man einen faserungsarmen Sägeschnitt. Die Materialklammer ist selbstzentrierend. Jedes zu sägende Material wird immer zentral unter das Sägeblatt positioniert, ungeachtet der Maße. Die Säge hat immer den idealsten Angriffspunkt. Dies reduziert den Verschleiß der Sägeblätter und macht es einfach mit eventueller Gehrungsblokierung, sowohl rechts als auch links unter Gehrung zu sägen.

Lange Lebensdauer

Die lange Lebensdauer der BEWO wird vornehmlich durch den robusten Sägemotor mit spielarmer Übersetzung bestimmt. Außerdem besteht die gesamte Konstruktion aus schwerer Qualität. Die BEWO 315 PK hat eine zusätzliche pneumatische Klemme. Bei serienmäßiger Arbeit muss die Klemme nur einmal eingestellt werden. Ein Schlag von 7 mm verhindert, dass die Finger des Bedieners gequetscht werden können. An alle handbedienten Metallkreissägen von BEWO kann man ein Mikroschmiersystem installieren. Dieses System sorgt dafür, dass während des Sägevorgangs an den richtigen Stellen mit kleinen Mengen geschmiert wird.

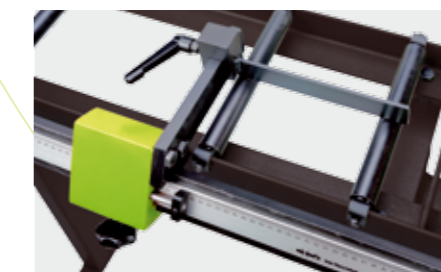
Ausführungen

Die BEWO-Sägen gibt es in 3 Typen: BEWO-250, BEWO-315 und BEWO-315 PK mit pneumatischer Klemme. Alle 3 Typen sind in niedertouriger Ausführung (LT) für Edelstahl und normalen Stahl erhältlich und in hochtouriger Ausführung (HT) für einfachen Stahl und Nicht-Eisen-Material.

BEWO-250 LT: Geschwindigkeiten 20 und 40 m/min.
BEWO-250 HT: Geschwindigkeiten 40 und 80 m/min.
BEWO-315 LT: Geschwindigkeiten 18,5 und 37 m/min.
BEWO-315 HT: Geschwindigkeiten 37 und 74 m/min.



BEWO 315 PK



Transportbahnen erhältlich als 3 m Zufuhrband und 2 oder 3 m Material Anschlagbahn mit Lineal.

Technische Daten 250/315

	250 serie		315 serie	
	90°	45°	90°	45°
○	Ø80	Ø80	Ø110	Ø110
□	70x70	60x60	100x100	90x90
▭	70x70	60x60	100x100	90x90
L	70x70	60x60	100x100	90x90
◻	90x50	60x60	140x90	100x90
●	Ø35	Ø25	Ø55	Ø45
■	35x35	25x25	50x50	40x40



BEWO BV, De Kroonstraat 15, 5048 AP Tilburg, P.O. Box 5059, 5004 EB Tilburg The Netherlands
Tel.: +31 (0)13 46 76 915, Fax: +31 (0)13 46 77 079, E-mail: info@bewo.nl, Website: www.bewo.nl